



KARTA PRODUKTU "RC 38"

CX-80 RC38

OPIS PRODUKTU

CX-80 RC38 jest jedno składnikową, anaerobową mieszanką o najwyższej wytrzymałości. CX-80 RC38 wiąże pod wpływem ścisłego kontaktu z metalem i brakiem dostępu powietrza.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

CX-80 RC38 jest przeznaczony do łączenia walcowatych /cylindrycznych/ części i pozwala uzyskać wysokiej wytrzymałości wiązania. Typowe zastosowania to między innymi osadzanie łożysk, trzpieni, itp. CX-80 RC38 został stworzony w celu zwiększenia siły nacisku i wślizgu montażu. Po nałożeniu kleju, posmarowane części zsuwają się.

RC38 chroni montowane części przed korozją.

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Typ chemiczny	Dimethacrylate/ triacrylate
Wygląd	Zielony
Ciężar właściwy	~1.08
Lepkość cPs	Zakres Wartości typowe
	1.800- 3.300 2.500
Moment rozruchowy /N.m/	
Zakres	21-42
Wartości typowe	30
Moment odkręcający /N.m/	
Zakres	25-42



Wartości typowe	32
Siła ścinania /N/mm ² / zakres typowa	17-37 24
Wstępne wiązanie /minuty/	≤15
Pełne wiązanie@20°C /godziny/	24
Temperatura zapłonu /°C/	>100
Dopuszczalny okres magazynowania @20°C /miesiące/	12
Maksymalne wypełnienie /mm/	0.25
Zakres temperatur roboczej /°C/	-50+150
Typowa szybkość wiązanie	% wytrzymałości końcowej
15 minut	~10%
45 godzin	~50%
24 godziny	100%

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS SUBSTRAT

Szybkość utwardzania i wytrzymałość różnią się wedle substratów. Jeżeli zastosowane są na elementach z miękkiej stali i miedzi anaerobowe kleje osiągają pełną wytrzymałość bardziej gwałtownie niż na bardziej obojętnych materiałach takich jak stal nierdzewna, czy dwuchromian cynku.

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS SZCZELINA W POŁĄCZENIU

Rozmiar przerwy w połączeniu w dużym stopniu wpływa na szybkość utwardzania się anaerobowych środków klejących. Im większa szczelina pomiędzy powierzchniami, tym wolniejsze utwardzanie. Maksymalna zalecana przerwa dla RC38 to 0.25mm, ale prowadzi do wolniejszego utwardzania niż to pokazane obok.

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA VS TEMPERATURA



Wszystkie wartości związane z szybkością utwardzania są badane w temperaturze 22°C. Niższe temperatury prowadzą do wolniejszego utwardzania. Ogrzewanie montowanych części przyspiesza proces utwardzania.

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA WPŁYW ŚRODOWISKA

WYTRZYMAŁOŚĆ NA CIEPŁO

CX-80 RC38 może być używany w temperaturach aż do 150°C. Przy 130°C wytrzymałość wiązania będzie wynosić ~50% wytrzymałości w temperaturze 21°C.

STARZENIE VS WYSOKA TEMPERATURA

CX-80 RC38 uzyskuje ponad 95% pełnej wytrzymałości jeżeli jest ogrzewany do temperatury 100°C przez 90 dni następnie ochłodzony i przebadany w temperaturze 21°C.

ODPORNOŚĆ NA CHEMIKALIA/ ROZPUSSZCZALNIKI

CX-80 substancje anaerobowe charakteryzują się doskonałą chemiczną odpornością na większość olei i rozpuszczalników, takich jak olej silnikowy, benzyna etylizowana, płyn hamulcowy, aceton, etanol, propanol i woda. Anaerobowe spoiwa i szczeliwa nie są zalecane w przypadku przewodów czystego tlenu i chloru.

OGÓLNE INFORMACJE

Dla bezpiecznego stosowania niniejszego produktu należy zaglądać do Karty Produktu.

Anaerobowe spoiwa utwardzają się tylko pod nieobecność powietrza i przy pobudzeniu części metalowej. Substancja klejąca poza połączeniem pozostanie nieutwardzona i można ją usunąć za pomocą szmatki.



RC38 jest odpowiedni dla zastosowań o wysokiej wytrzymałości które wymagają średniego wypełnienia szczeliny. RC38 nie jest zalecany dla niektórych tworzyw sztucznych ponieważ może doprowadzić do naprężenie i pęknięcia. Niektóre antykorozyjne substancje chemiczne powstrzymują utwardzanie układów tego typu substancji anaerobowych. Zaleca się testy w celu ustalenia konieczności oczyszczania części.

WSKAZÓWKI DLA UŻYCIA

Upewnij się, czy części są czyste, suche i wolne od oleju i smaru.

Nakładaj środek klejący na wszystkie montowane elementy. Po zmontowaniu części należy pozwolić im się związać. Usunąć nadmiar substancji lepiącej na zewnątrz połączenia.

Produkt jest stosowany ręcznie z butelki. Dystrybutory /systemy uwalniające/ są dostępne przy zgłoszeniach dużej objętości montażu.

Prosimy skontaktować się z przedstawicielem CX-80 POLSKA w celu uzyskania dalszych rad i rozwiązań związanych z wydawaniem.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie słońca. Chłodzenie do temperatury 5°C pozwala uzyskać optymalną stałość przechowywania.

OPAKOWANIA

Butelki: 10ml, 50ml

Dostępny w dużych ilościach do wykorzystania w dystrybutorach.

ZAKRES DANYCH

Dane zawarte w niniejszej karcie mogą być podawane jako typowe wartości i/lub zakres. Wartości są oparte na aktualnych badaniach i są systematycznie weryfikowane.



NOTATKI

Powyższe informacje zostały umieszczone w instrukcji w dobrej wierze i uważane są za wiarygodne.

CX-80 POLSKA i przedstawiciele zrzekają się odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu przez osoby, których metod działania nie mogą kontrolować.

Klient odpowiedzialny jest za określenie przydatności produktów oraz metod ich zastosowania lub przygotowania /co jest ważniejsze niż użycie wspomniane w literaturze/.

Ponadto odpowiedzialnością klienta jest obserwacja i dostosowanie środków ostrożności w celu ochrony pracowników i mienia podczas przenoszenia i stosowania któregoś z produktów.

A large, faded version of the CX-80 logo, consisting of the text "CX-80" in white on a light red background, centered on the page.