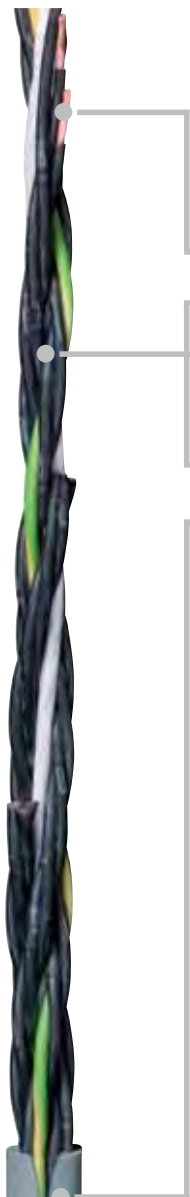


Ulepszenie produktu!



- do średnich obciążeń
- płaszcz zewnętrzny z PVC
- nie podtrzymujący palenia



- Żyła** Żyła z niepowlekanych drucików miedzianych (w oparciu o EN 60228).
- Izolacja żyły** Mech. wysokowartościowa mieszanka TPE.
- Skret żyły** Ilość żył < 12: żyły skręcone w jednej warstwie z krótkim skokiem skrętu. Ilość żył ≥ 12: zebrane w pęczkach żyły skręcone wokół odpor- nego na rozciąganie rdzenia, z dopasowanymi krótkimi skoka- mi skrętu i kierunkami skrętu. Podczas produkcji przewody nie uległy skręceniu.
- Oznakowanie żyły** Żyły < 0,5 mm²: kod koloru według DIN 47100 Żyły ≥ 0,5 mm²: czarne żyły z białym napisem, jedna żyła żółtozielona
- Płaszcz zewnętrzny** Dopasowana do wymagań e-przewodnika, niskoadhezyjna mie- szanka na podstawie PVC (w oparciu o DIN VDE 0281 część 5). Kolor: szary (porównywalny z RAL 7001)
- CFRIP** Szybkie zdejmowanie płaszczka: Linka otwierająca CFRIP® w zewnętrznym płaszczu (od daty produkcji 5/2013) Video ► www.igus.pl/CFRIP
- Promień gięcia** ruchomy < 10 m przesuwu: min. 7,5 x d ≥ 10 m przesuwu: min. 10 x d stały min. 5 x d
- Temperatura** ruchoma +5 °C do +70 °C: w e-przewodniku dla > 50.000 cykli -5 °C do +70 °C: w oparciu o DIN EN 60811, Cz. 1-4 rozdział 8.2 stała -20 °C do +70 °C
- v maks. samonośny/ślizgowy** 3 m/s, 2 m/s
- a maks.** 20 m/s²
- Droga przesuwu** Samonośne drogi przesuwów i do 50 m w aplikacjach ślizgowych, klasa 3
- Odporność na skręcanie** ± 90°, dla długości przewodu 1 m
- Napięcie nominalne** Ilość żył < 12: 300/500 V Ilość żył < 12 (0,25-0,34): 300/300 V Ilość żył ≥ 12: 300/300 V (w oparciu o DIN VDE 0245).

www.igus.pl/CFRIP

[pobierz eplan, konfigurator ► www.igus.pl/CF130](http://www.igus.pl/CF130)

1030 typów prosto z magazynu bez kosztów cięcia
(do 10 cięć jednego typu)

Klasa 4.3.1 (4 do średnich obciążeń 3 droga przesuwu do 50 m 1 nieodporny na olej)

- Napięcie próbne** 2000 V (w oparciu o DIN VDE 0281-2).
- Nie podtrzym. palenia** Zgodnie z IEC 60332-1-2, CEI 20-35, FT1, WW-1
- Bez silikonu** Bez substancji zakłócających lakierowanie (w oparciu o PV 3.10.7 – stan z 1992)
- UL/CSA** Styl 10493 i 20200, 300 V, 60 °C
- NFPA** W oparciu o NFPA 79-2012 rozdział 12.9
- CEI** W oparciu o CEI 20-35
- CE** W oparciu o 2006/95/EG
- Bez ołowiu** W oparciu o wytyczne UE (RoHS) 2002/95/EG
- Pomieszczenia czyste** Zgodnie z ISO-Klasą 1. Materiał płaszczka zewn. zgodny z CF130.15.07.UL, sprawdzony przez IPA według normy ISO 14644-11

Nowość! Gwarantowany okres użytkowania dla tej serii zgodnie z warunkami klubu gwarancyjnego ► str. 22-25

Podwójne cykle*	Droga przesuwu [m]	5 milionów		7,5 milionów		10 milionów	
		R min. [Faktor x d]	R min. [Faktor x d]	R min. [Faktor x d]	R min. [Faktor x d]	R min. [Faktor x d]	R min. [Faktor x d]
+5 / +15	< 10 m	10	12,5	11	13,5	12	14,5
+15 / +60	≤ 50	7,5	10	8,5	11	9,5	12
+60 / +70	> 50	10	12,5	11	13,5	12	14,5

* Możliwa większa ilość podwójnych cykli pracy.

Typowy zakres zastosowania

- do średnich obciążeń
- bez wpływu oleju
- szczególnie do zastosowań wewnątrz pomieszczeń
- samonośne drogi przesuwów i do 50 m w aplikacjach ślizgowych
- maszyny do obróbki drewna/kamienia, przemysł pakowniczy, sys. zasilające, sys. manipulacyjne, urządzenia regulacyjne



chainflex® CF130.UL w obróbce drewna. e-przewodnik: E4/light

... bez minimalnej ilości zamówienia ...

igus® Sp. z o. o. Polska | tel: 22 / 863 57 70 | faks: 22 / 863 61 69 | info@igus.pl



Technika CFRIP - O 50% szybsze zdejmowanie płaszczka

 www.igus.pl/CFRIP

IGUS® CHAINFLEX® CF130.UL

Ilustracja przykładowa.

Program dostaw Nr art.	Ilość żył i przekrój nominalny żył [mm²]	Średnica zewnętrzna maks. [mm]	Indeks miedziowy [kg/km]	Ciężar [kg/km]
CF130.02.03.UL	3 x 0,25	5,0	9	25
CF130.02.04.UL	4 x 0,25	5,5	11	29
CF130.02.06.UL	6 x 0,25	6,0	17	49
CF130.02.07.UL	7 x 0,25	6,5	20	47
CF130.02.12.UL	12 x 0,25	8,5	35	98
CF130.02.20.UL	20 x 0,25	10,5	54	148
CF130.02.25.UL	25 x 0,25	11,5	70	158
CF130.02.30.UL	30 x 0,25	12,5	80	189
CF130.03.02.UL	2 x 0,34	5,0	8	26
CF130.03.05.UL	5 x 0,34	6,0	19	41
CF130.05.02.UL	2 x 0,5	5,5	11	38
CF130.05.03.UL	3 G 0,5	5,5	17	40
CF130.05.04.UL	4 G 0,5	6,0	22	48
CF130.05.05.UL	5 G 0,5	6,5	28	57
CF130.05.07.UL	7 G 0,5	7,5	39	78
CF130.05.12.UL	12 G 0,5	10,0	66	143
CF130.05.18.UL	18 G 0,5	12,0	99	188
CF130.05.25.UL	25 G 0,5	13,5	138	268
CF130.07.02.UL	2 x 0,75	6,0	16	42
CF130.07.03.UL	3 G 0,75	6,0	24	51
CF130.07.04.UL	4 G 0,75	6,5	32	59
CF130.07.05.UL	5 G 0,75	7,0	40	71
CF130.07.07.UL	7 G 0,75	8,0	56	98
CF130.07.12.UL	12 G 0,75	11,5	96	158
CF130.07.18.UL	18 G 0,75	13,5	143	235
CF130.07.25.UL	25 G 0,75	15,5	198	355
CF130.07.36.UL	36 G 0,75	18,5	313	550
CF130.07.42.UL ⁽¹⁾	42 G 0,75	21,0	365	632
CF130.10.02.UL	2 x 1,0	6,0	22	52
CF130.10.03.UL	3 G 1,0	6,5	32	62
CF130.10.04.UL	4 G 1,0	7,0	43	76
CF130.10.05.UL	5 G 1,0	7,5	53	92
CF130.10.07.UL	7 G 1,0	9,0	74	125
CF130.10.12.UL	12 G 1,0	12,0	127	206
CF130.10.18.UL	18 G 1,0	14,5	191	290
CF130.10.25.UL	25 G 1,0	17,0	264	411

(1) Termin dostawy do uzgodnienia.

Wskazówka: Podane średnice zewnętrzne są wartościami maksymalnymi i w rzeczywistości mogą mieć niższe wartości.
G = z przewodem uziemiającym zielono-żółtym x = bez przewodu uziemiającego



Program dostaw Nr art.	Ilość żył i przekrój nominalny żył [mm²]	Średnica zewnętrzna maks. [mm]	Indeks miedziowy [kg/km]	Ciężar [kg/km]
CF130.15.02.UL	2 x 1,5	7,0	32	64
CF130.15.03.UL	3 G 1,5	7,0	48	79
CF130.15.04.UL	4 G 1,5	8,0	64	100
CF130.15.05.UL	5 G 1,5	8,5	80	120
CF130.15.07.UL ⁽¹⁷⁾	7 G 1,5	9,5	111	160
CF130.15.12.UL	12 G 1,5	13,0	191	287
CF130.15.18.UL	18 G 1,5	17,5	286	484
CF130.15.25.UL	25 G 1,5	19,5	396	617
CF130.15.36.UL ⁽¹⁾	36 G 1,5	23,5	624	932
CF130.15.42.UL ⁽¹⁾	42 G 1,5	26,5	729	1084
CF130.25.03.UL	3 G 2,5	8,5	80	123
CF130.25.04.UL	4 G 2,5	9,5	106	153
CF130.25.07.UL ⁽¹⁷⁾	7 G 2,5	12,0	185	261
CF130.25.12.UL	12 G 2,5	17,5	317	530
CF130.40.03.UL	3 G 4,0	10,0	127	196
CF130.60.04.UL	4 G 6,0	13,5	254	387
CF130.60.05.UL	5 G 6,0	14,5	319	491

(1) Termin dostawy do uzgodnienia.

(17) Przy zastosowaniu przewodów z 7 G 1,5 mm² i 7 G 2,5 mm² bardzo ważny jest promień gięcia $\geq 17 \times d$ z długością przesuwu $\geq 5 \text{ m}$.
Gdy długość przesuwu nie jest mniejsza niż 5 m, promień gięcia nie może być mniejszy niż 17 x d.

Wskazówka: Podane średnice zewnętrzne są wartościami maksymalnymi i w rzeczywistości mogą mieć niższe wartości.

G = z przewodem uziemiającym zielono-żółtym x = bez przewodu uziemiającego

 Przykład zamówienia: CF130.05.02.UL – w wymaganej długości (0,5 m)
Przewód CF130.UL chainflex .05 Nominalny przekrój żyły .02 Ilość żył Przykład obliczenia dla 4 m CF130.05.02.UL : 4 m x 2,20 PLN/m = 8,80 PLN
Obliczanie dodatku miedziowego ► www.igus.pl/miedz Czas dostawy 24 godz. lub dziś.
Czas dostawy oznacza czas do momentu wysyłki towaru. pobierz eplan, konfigurator ► www.igus.pl/CF130

... bez minimalnej ilości zamówienia ...

igus® Sp. z o.o. Polska | tel: 22 / 863 57 70 | faks: 22 / 863 61 69 | info@igus.pl

69

1030 typów prosto z magazynu

bez kosztów cięcia
(do 10 cięć jednego typu)