

PLASTILUBE

Smar wysokiej jakości

Baza: Oleje mineralne z bentonitem

Opis wyrobu

Plastilube jest organofilowym, syntetycznym smarem wysokiej jakości, którego bazą są poddane najwyższej rafinacji oleje mineralne oraz nie zawierającym mydeł metalicznych ani kwasów tłuszczowych.

Plastilube posiada następującą charakterystykę:

- **Nie zawiera mydeł metalicznych**
Mydła metaliczne nie są odporne na działanie środków alkalicznych. Dzięki swojej dobrej stabilności pH Plastilube wykazuje odporność na działanie łagodnych zasad i kwasów. Plastilube nie ma działania żrącego.
- **Odporny na uderzenie**
Zagęstnik syntetyczny zastosowany w Plastilube jest stabilny; nie daje się wytłaczać z miejsc smarowanych pod wpływem gwałtownych uderzeń i wysokich ciśnień. Plastilube przedłuża żywotność smarowanych części i zmniejsza częstotliwość działań konserwacyjnych.
- **Nie rozpuszczalny w wodzie**
Plastilube nie jest rozpuszczalny w wodzie i jest w stanie wchłonąć do połowy swojej obecności wody nie ulegając rozpadowi ani nie tracąc swoich właściwości smarnych. Plastilube nie rozpuszcza się w wodzie nawet w podwyższonych temperaturach, co zapewnia doskonałą odporność na zmywanie, nawet w najbardziej niesprzyjających warunkach.
- **Nie topliwy**
W przeciwieństwie do mydeł metalicznych Plastilube nie ma temperatury topnienia, a więc nie skapuje po osiągnięciu określonej temperatury.
- **Wszechstronność**
Dzięki swojej, opisanej powyżej charakterystyce, Plastilube może być stosowany w różnorodnych układach.

Obszar zastosowania

Wykazano, że Plastilube nadaje się do stosowania w charakterze pasty montażowej zapobiegającej skrzypieniu bębnow i tarcz hamulcowych. (Należy przestrzegać instrukcji producentów pojazdów!)

Ponadto, Plastilube nadaje się szczególnie do zastosowań wymagających, np. czopów walców walcarki, zaworów pracujących w wysokich temperaturach, drzwi pieców do wyżarzania, systemów przenośników, itp. Inne zastosowania, dzięki którym osiąga się nadzwyczajne oszczędności to prowadnice maszyn, ślizgacze, łożyska, zamknięte skrzynie biegów, kompresory pomp, itp. Plastilube zapewnia doskonałą możliwość pompowania i stabilność pracy podczas długookresowego smarowania. Nie zawierając uwięzionego powietrza, Plastilube doskonale nadaje się do zastosowania w centralnych systemach smarowniczych.

Dane techniczne

Barwa:	Brązowawa
Woń:	Brak
Konsystencja:	Pasta
Gęstość:	ok. 0,9 g/cm ³
Zaw. subst. stałych:	ok. 9 %
Penetracja:	265–295
Temperatura kroplenia:	brak
Zakres temp. Roboczych:	-45°C do 180°C

Niniejsze dane oraz szczególne zalecenia dotyczące stosowania i użytkowania naszych produktów opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniach. Z uwagi na różnorodność materiałów i warunków pracy, które mogą wykraczać poza naszą wiedzę i kontrolę w każdym przypadku zalecamy uprzednie przeprowadzenie odpowiednich testów by upewnić się, że nasze produkty przystosowane są do zamierzonej metody i sposobu użytkowania. Kupującemu nie przysługują żadne roszczenia wynikające z zastosowania się do naszych pisemnych lub ustnych zaleceń za wyjątkiem roszczenia odszkodowawczego za rzeczywiste straty spowodowane przez nas z winy umyślnej.

Henkel Polska Sp. z o.o.

ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

Tel.: (+48 22) 56 56 565, Fax: (+48 22) 56 56 566

industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com

Data sporządzenia: 2003-09-16

Data tłumaczenia: 2007-04-11



Technologies
Industrial Adhesives

PLASTILUBE

Uwaga wstępna

Przed zastosowaniem konieczne jest zapoznanie się z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i zawartych w niej informacji na temat zasad ostrożności i zaleceń dotyczących bezpieczeństwa. Poza tym, w przypadku wyrobów nie podlegających obowiązkowi znakowania, należy zawsze przestrzegać odpowiednie przepisy.

Nanoszenie

Plastilube nanosi się zgodnie z instrukcjami producentów maszyn, zawartymi na opakowaniach, tubach lub bębnach.

Uwaga:

Plastilube traci swoją odporność na temperaturę w przypadku zmieszania z innymi typami smarów zawierających mydło!

Przechowywanie

Wrażliwy na mróz	Nie
Zalecana temp. przechowywania	10°C do 20°C
Trwałość	24 miesiące

Opakowania

Paczka	5,5 ml	Art.-Nr 149.76 D (D/GB/F/NL) IDH-Nr 165154
Tuba	35 ml	Art.-Nr 150.24 F (D/GB/F/NL) IDH-Nr 265676
Kubeł	15 kg	Art.-Nr 151.27 S (D/GB/F/NL) IDH-Nr 268785
Bęben	54,5 kg	Art.-Nr 149.74 B (D/GB/F/NL) IDH-Nr 96549

Identyfikacja zagrożeń/

Zalecenia dot. bezpieczeństwa/

Przepisy transportowe

Zob. Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Niniejszy Arkusz danych technicznych zastępuje i unieważnia wszystkie wcześniejsze wydania.

Niniejsze dane oraz szczególne zalecenia dotyczące stosowania i użytkowania naszych produktów opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniach. Z uwagi na różnorodność materiałów i warunków pracy, które mogą wykraczać poza naszą wiedzę i kontrolę w każdym przypadku zalecamy uprzednie przeprowadzenie odpowiednich testów by upewnić się, że nasze produkty przystosowane są do zamierzonej metody i sposobu użytkowania. Kupującemu nie przysługują żadne roszczenia wynikające z zastosowania się do naszych pisemnych lub ustnych zaleceń za wyjątkiem roszczenia odszkodowawczego za rzeczywiste straty spowodowane przez nas z winy umyślnej.

Henkel Polska Sp. z o.o.

ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

Tel.: (+48 22) 56 56 565, Fax: (+48 22) 56 56 566

industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com

Data sporządzenia: 2003-09-16

Data tłumaczenia: 2007-04-11



Technologies
Industrial Adhesives