



ZAMEL Sp. z o.o.

zAMEL

ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna, Poland
Tel. +48 (32) 210 46 65, Fax +48 (32) 210 80 04
www.zamelcet.com, e-mail: marketing@zamel.pl

OPIS

Moduł sygnalizacyjny EDM-02 wykorzystywany jest w układach, gdzie istnieje potrzeba sygnalizacji akustycznej. Układ posiada przycisk służący do kasowania sygnału akustycznego i jednocześnie wyłączającego przełącznik. Dioda LED, umieszczona w przycisku, wskazuje obecność napięcia zasilającego.

CECHY

- Wykorzystywane w układach sterowania i sygnalizacji,
- moduł akustyczny,
- przycisk kasujący,
- kontrolka napięcia zasilania w przycisku kasującym,
- wyjście przełącznikowe normalnie otwarte oraz zamknięte
- obudowa jednomodułowa,
- montaż na szynie TH 35.

DANE TECHNICZNE

EDM-02	
Zaciski zasilania:	L, N
Znamionowe napięcie zasilania:	230 V AC
Tolerancja napięcia zasilania:	-15 ÷ +10 %
Częstotliwość znamionowa:	50 / 60 Hz
Znamionowy pobór prądu:	31 mA
Kontrola włączenia przełącznika:	głośnik piezoelektryczny
Natężenie dźwięku:	62 dB
Parametry styków przełącznika:	16 A NO/NC 4000 VA AC1
Liczba zacisków przyłączeniowych:	5
Przekrój przewodów przyłączeniowych:	0,2 ÷ 2,50 mm ²
Temperatura pracy:	-20 ÷ +45 °C
Pozycja pracy:	dowolna
Mocowanie obudowy:	szyna TH 35 (wg PN-EN 60715)
Stopień ochrony obudowy:	IP20 (PN-EN 60529)
Klasa ochronności:	II
Kategoria przepięciowa:	II
Stopień zanieczyszczenia:	2
Wymiary:	jednomodułowa (17,5 mm) 90x17,5x66 mm
Waga:	70 g
Zgodność z normami:	PN-EN 60669-1; PN-EN 60669-2-1 PN-EN 61000-4-2,3,4,5,6,11



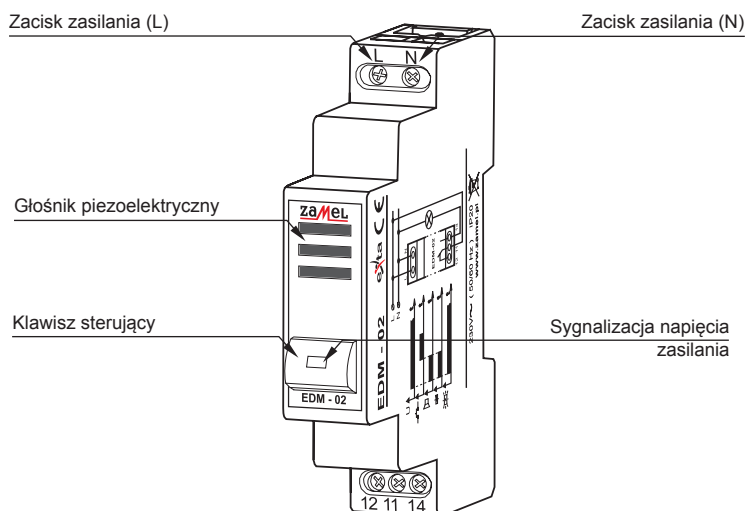
UWAGA

Urządzenie należy podłączyć do sieci jednofazowej zgodnie z obowiązującymi normami. Sposób podłączenia określono w niniejszej instrukcji. Czynności związane z instalacją, podłączeniem i regulacją powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych elektryków, którzy zapoznali się z instrukcją obsługi i funkcjami urządzenia. Demontaż obudowy powoduje utratę gwarancji oraz stwarza niebezpieczeństwo porażenia prądem. Przed rozpoczęciem instalacji należy upewnić się czy na przewodach przyłączeniowych nie występuje napięcie. Do instalacji należy użyć wkrętaka krzyżowego o średnicy do 3,5 mm. Na poprawne działanie ma wpływ sposób transportu, magazynowania i użytkowania urządzenia. Instalacja urządzenia jest niewskazana w następujących przypadkach: brak elementów składowych, uszkodzenie urządzenia lub jego deformacja. W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania należy zwrócić się do producenta.



Symbol oznaczający selektywne zbieranie sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
Zakaz umieszczania zużytego sprzętu z innymi odpadami.

WYGLĄD

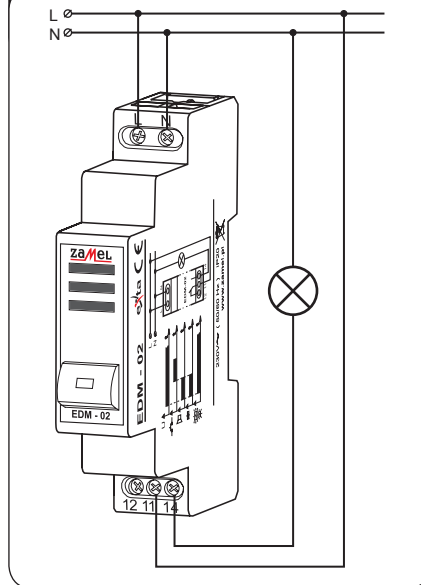


MONTAŻ, DZIAŁANIE

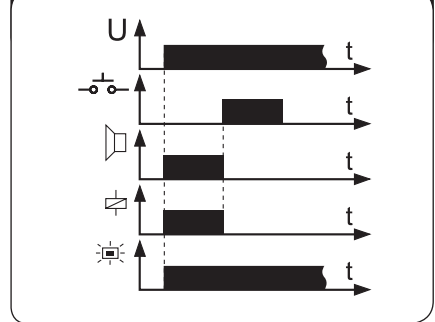
1. Rozłączyć obwód zasilania bezpiecznikiem, wyłącznikiem nadmiaroprądowym lub rozłącznikiem izolacyjnym przyłączonymi do odpowiedniego obwodu.
2. **Sprawdzić odpowiednim przyrządem stan beznapięciowy na przewodach zasilających.**
3. Zamontować urządzenie **EDM-02** w rozdzielni na szynie TH 35.
4. Podłączyć przewody pod zaciski zgodnie ze schematem podłączenia.
5. Załączyć obwód zasilania.

Urządzenie po poprawnym zamontowaniu i podłączeniu jest gotowe do pracy. Po podaniu napięcia zasilającego układ, następuje natychmiastowe włączenie sygnalizatora akustycznego oraz przełącznika. Stan ten utrzymuje się do momentu naciśnięcia klawisza sterującego. Po naciśnięciu klawisza następuje wyłączenie sygnału dźwiękowego i przełącznika. Kolejne naciśnięcie przycisku nie zmienia stanu w jakim znajduje się układ. Cykl zostanie powtórzony po odcięciu i ponownym podaniu napięcia zasilającego na układ. Obecność napięcia na zaciskach układu sygnalizowana jest świeceniem diody LED w przycisku.

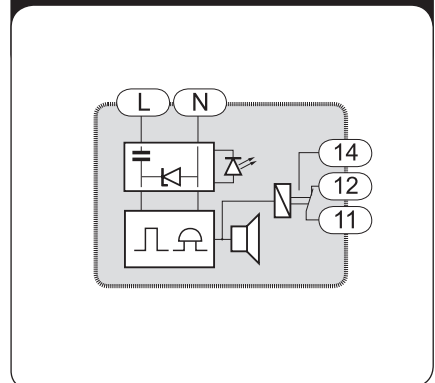
PODŁĄCZENIE



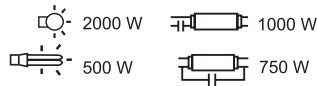
PRZEBIEGI CZASOWE



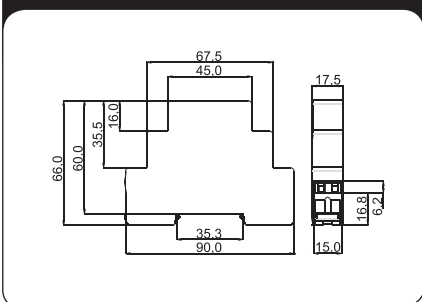
SCHEMAT WEWNĘTRZNY



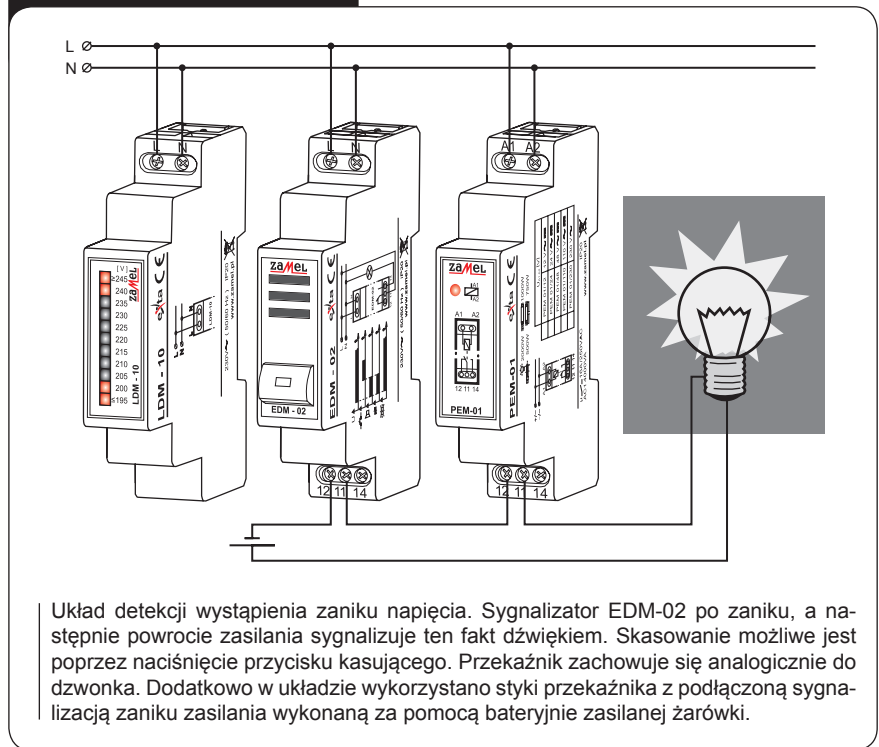
OBCIĄŻALNOŚĆ



WYMIARY OBUDOWY



ZASTOSOWANIE



RODZINA PRODUKTU

Moduł sygnalizacyjny EDM-02 należy do rodziny produktów EDM.

EDX - XX

- Wersja urządzenia:
01- praca ciągła
02- kasowalny
1- dzwonek elektromechaniczny
- Wersja obudowy:
M - modułowa
- Symbol urządzenia

KARTA GWARANCYJNA

Producent udziela 24 miesięcznej gwarancji

1. ZAMEL Sp. z o.o. udziela 24- miesięcznej gwarancji na sprzedawane towary.
2. Gwarancją ZAMEL Sp. z o.o. nie są objęte:
 - a) mechaniczne uszkodzenia powstałe w transporcie, załadunku / rozładunku lub innych okolicznościach,
 - b) uszkodzenia powstałe na skutek wadliwie wykonanego montażu lub eksploatacji wyrobów ZAMEL Sp. z o.o.,
 - c) uszkodzenia powstałe na skutek jakichkolwiek przeróbek dokonanych przez KUPUJĄCEGO lub osoby trzecie a odnoszących się do wyrobów będących przedmiotem sprzedaży lub urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania wyrobów będących przedmiotem sprzedaży,
 - d) uszkodzenia wynikające z działania siły wyższej lub innych zdarzeń losowych, za które ZAMEL Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.
 - e) źródła zasilania (baterie), będące na wyposażeniu urządzenia w momencie jego sprzedaży (jeśli występują).
3. Wszelkie roszczenia z tytułu gwarancji KUPUJĄCY zgłosi w punkcie zakupu lub firmie ZAMEL Sp. z o.o. na piśmie po ich stwierdzeniu.
4. ZAMEL Sp. z o.o. zobowiązuje się do rozpatrywania reklamacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa polskiego.
5. Wybór formy załatwienia reklamacji, np. wymiana towaru na wolny od wad, naprawa lub zwrot pieniędzy należy do ZAMEL Sp. z o.o.
6. Terytorialny zasięg obowiązywania gwarancji: Rzeczpospolita Polska.
7. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawieszają uprawnień KUPUJĄCEGO wynikających z niezgodności towaru z umową.

Pieczęć i podpis sprzedawcy, data sprzedaży