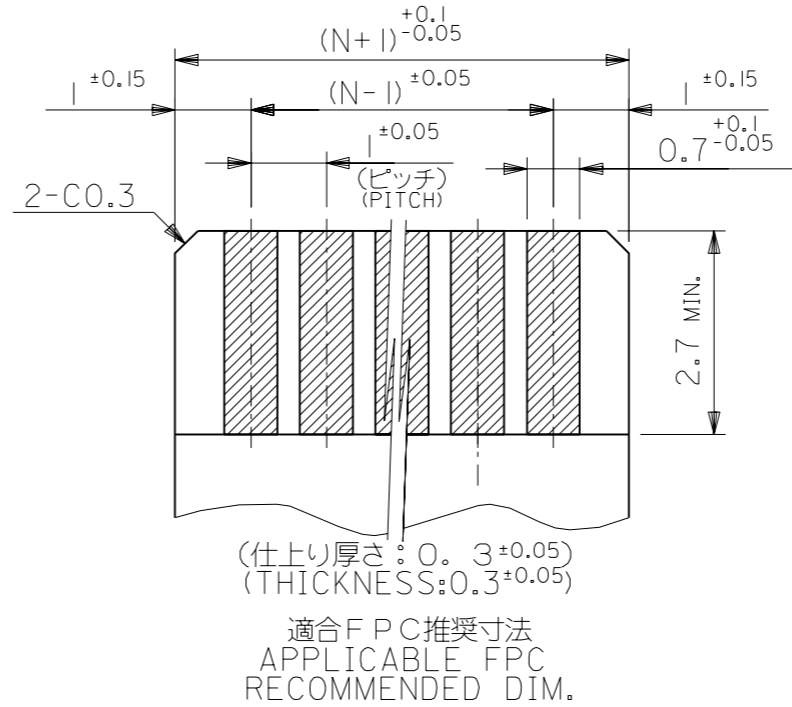


FPCについて：
 打抜き方向は導体側から補強板側を推奨致します。
 補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
 接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:
 RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION :FORM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
 RECOMMENDED MATERIAL :
 STIFFENER FILM : POLYIMIDE
 BONDING AGENT : THEROSETTING BONDING AGENT



35.3	31.2	52030-3029	30
33.3	29.2	-2829	28
31.3	27.2	-2629	26
29.3	25.2	-2429	24
27.3	23.2	-2229	22
25.3	21.2	-2029	20
23.3	19.2	-1829	18
21.3	17.2	-1629	16
19.3	15.2	-1429	14
17.3	13.2	-1229	12
15.3	11.2	-1029	10
13.3	9.2	-0829	8
11.3	7.2	-0629	6
9.3	5.2	52030-0429	4
B	A	MATERIAL NO.	極数 CKT.

注記: NOTES:
 △ CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダーテール。
 EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
 △ CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダーテール。
 ODD NUMBER SOLDER TAIL.
 3. 材料: MATERIAL:
 ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 錫ビスマスメッキ (t=0.32)
 TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING. (t=0.32)
 ハウジング: 66ナイロン, UL94V-0
 HOUSING: 66NYLON, UL94V-0
 アクチュエーター: ポリエステル, UL94V-0
 ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
 4. 本製品は52030-**-10の鉛フリー品である。
 THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52030-**-10.

角度 ANGLE	±3°					材料 MATERIAL	
30以上 OVER	±0.3					仕上げ FINISH	—/—
10以上 30未満 OVER UNDER	±0.25					適用電線範囲 WIRE RANGE	—/—
10未満 UNDER	±0.2	0	新規作成 (J2004-3408) RELEASED	Y.W.	M.S.	04/03/29	DRAWN BY '04/03/29 Y.W. M.S. CHK'D BY '04/03/29 M.SASAO
一般公差 GENERAL TOLERANCES		記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE		APP'D BY '04/03/29 M.SASAO 尺度 SCALE 10:1

MODEL NO.	52030-**-29
MOLEX-JAPAN CO., LTD. 日本モレックス株式会社	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
TITLE 名称 I.O FPC CONN. Z.I.F. (ST.) -LEAD FREE-	
DWG. NO.	SD-52030-017
REV	0