

Szybko wiążąca zalewa poliuretanowa o niskiej lepkości. (zamiennik U 108)

XB 5620 POLIOL	100 cz. wag
XB 5610 (HY5611) IZOCYJANIAN	18 cz. wag

Kompozycja poliuretanowa modyfikowana epoksydami, nie zawierająca halogenów, do zalewania, impregnacji podzespołów elektronicznych. Przetwarzana i utwardzana w temperaturze pokojowej. Niska lepkość.

Miękki uniwersalny system poliuretanowy do elementów czułych na nacisk.

Kolor: beżowy – standard
Opcje: zielony, antracyt, niebieski
Dostępne także wersje przyspieszone ACC20 i ACC5.

ZASTOSOWANIE – transformatory, filtry, kondensatory, itp.

PRZETWARZANIE – zalewanie / impregnacja. Ręczne lub za pomocą urządzenia do automatycznego mieszania i dozowania.

WŁASNOŚCI – system nie zawiera chlorowców. Doskonałe własności płynięcia. Dobre przewodnictwo cieplne. Nieścieralny system do zalewania. Dobra odporność w skali temperatury.

NIE PALNOŚĆ: V – 0 6mm zgodnie z metodą UL94

DANE O KOMPONENTACH (WARTOŚCI ŚREDNIEJ)

POLIOL XB5620

standardowy, zawierający mineralny wypełniacz

LEPKOŚĆ PRZY 25°C	ISO 2555	mPas	ca 4000
CIEŻAR WŁAŚCIWY	DIN 53217	g/cm ³	1.43
PUNKT ZAPŁONU	DIN EN 22719	°C	132
FORMA DOSTARCZANA	naturalny beż i wersje kolorowe (niebieski, antracyt)		

NIEBEZPIECZNE PRODUKTY

ROZKŁADU tlenek węgla, dwutlenek węgla i inne toksyczne gazy i opary w przypadku zapalenia się,

UTYLIZACJA standardowe procedury przewidziane przez miejscowe normy.

IZOCYJANIAN XB5610 (lub HY5611 – może być stosowany zamiennie)

LEPKOŚĆ PRZY 25°C	ISO 2555	mPas	110
CIEŻAR WŁAŚCIWY	DIN 53217	g/cm ³	1.23
PUNKT ZAPŁONU	DIN EN 51758	°C	>200
FORMA DOSTARCZANA	brązowa ciecz		

NIEBEZPIECZNE PRODUKTY

ROZKŁADU tlenek węgla, dwutlenek węgla i inne toksyczne gazy i opary w przypadku zapalenia się,

UTYLIZACJA standardowe procedury przewidziane przez miejscowe normy

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać składniki w suchym miejscu w temperaturze 18 – 25 °C, w szczelnych opieczutowanych oryginalnych pojemnikach. W tych warunkach okres składowania będzie zgodny z datą na etykiecie, Po upływie tej daty, produkt może być przetwarzany tylko po ponownej analizie. Częściowo puste pojemniki powinny być szczelnie zamknięte natychmiast po użyciu.

Informacje o usunięciu odpadów i niebezpiecznych produktów rozkładu w przypadku pożaru zawarte są w kartach bezpieczeństwa *Material Safety Data Sheets* (MSDS) dla poszczególnych produktów.

STOSUNEK MIESZNIA	wagowo	objętościowo
XB 5620 Poliol	100	100
XB 5610 Izocyjanin	18	21

UWAGA:

Zmiana zawartości utwardzacza do żywicy powoduje zmianę końcowych parametrów mechanicznych utwardzonej kompozycji:

- a) proporcja XB5620/5610 100:15 cz.w. – kompozycja bardzo elastyczna (50ShA)
- b) proporcja XB5620/5610 100:25 cz.w. – kompozycja twarda (ok. 60 – 70 ShD)

DANE PRZETWARZANIA

ZMIESZANY SYSTEM

LEKPOŚĆ PRZY 25°C	DIN 53019	mPas	2700 = 10 ^{S-1}
ŻELOWANIE PRZY 25°C		(norma żelowania)	
XB 5620/XB5610		min	110
XB 5620ACC20 / 5610		min	20
XB 5620ACC5 / 5610		min	5

ŻYWOTNOŚĆ / CZAS „ŻYCIA” MIESZANINY (czas osiągnięcia 5000 mPas)

XB 5620/XB5610	min	138
XB 5620ACC20 / 5610	min	ok. 5
XB 5620ACC5 / 5610	min	ok. 1

MINIMALNE CYKLE UTWARDZANIA

XB 5620 / 5610	24h w temp. Pokojowej lub 6h przy 80°C
----------------	--

XB 5620 zawiera wypełniacz, który ma tendencję osadzania po pewnym czasie. Dlatego zaleca się starannie wymieszać całą zawartość pojemnika przed użyciem. W zbiornikach urządzenia produkcyjnego, produkty przed napełnieniem powinny być od czasu do czasu mieszane aby uniknąć sedimentacji i nieprawidłowości w zmieszaniu.

MECHANICZNE I FIZYCZNE WŁAŚCIWOŚCI XB5620/XB5610

KOMPOZYCJA UTWARDZONA

Określana na standardowych próbkach testowych przy 25°C Utwardzana przez 24h/23°C + 6h/80°C

CIEŻAR WŁAŚCIWY	DIN 55990	g/cm ³	1.46
TEMPERATURA ZASZKLENIA	ISO 6721/94	°C	-5
MAX TEMPERATURA PRACY	IEC 85	°C	110
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	ISO 527	Mpa	1.5
WYDŁUŻANIE DO ZERWANIA	ISO 527	%	76
WSPÓLCZYNNIK LINIOWEJ			
ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ (20 – 50°C)	DIN 53752	ppm/K	158
TWARDOŚĆ W SKALI SHORE-A	DIN 53505	----	70 ShA
PALNOŚĆ	V – 0 (6mm) według metody UL 94		
	Końcowe zatwierdzenia zadania UL		
ABSORBACJ WODY (próbka 50x50x4 mm)			
1 dzień przy 23°C	% 0.19 wagowych		
10 dni przy 23°C	% 0.56 wagowych		
30 dni przy 23°C	% 0.41 wagowych		

WŁAŚCIWOŚCI ELEKTRYCZNE

Określana na standardowych testach próbek przy 25°C Utwardzana przez 24h/23°C + 6h/80°C

WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA			
(próbka 2mm)	IEC 243-1	kV/mm	18.3
PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA	ISO 8894/90	W/mk	0.52
WSPÓLCZYNNIK STRATNOŚCI			
DIELEKTRYCZNEJ (tan δ, 50Hz, 25°C)	IEC 250	%	9.5
STAŁA DIELEKTRYCZNA (εr, 50Hz, 25°C)	IEC 250	----	7.4
OPORNOŚĆ SKROŚNA (ρ, 50Hz, 25°C)	IEC 93	Ωcm	6.8x10 ¹²
KOROZJA ELEKTROLITYCZNA	IEC 426	stopień	A/1
ODPORNOŚĆ NA PRĄDY PEŁZAJĄCE	IEC 112	CTI>600	

UWAGI

Aby określić czy stopień sieciowania został doprowadzony do końca i ostateczne właściwości są optymalne, konieczne jest wykonanie stosownych pomiarów na konkretnych przedmiotach lub zmierzyć temperaturę zeszklenia. Różne cykle żelowania i życia w procesie produkcji u klienta, może doprowadzić do różnych stopni sieciowania i wobec tego różnej temperatury zeszklenia.

PRZEPISY BHP

Obowiązkowe i zalecane przepisy higieny przemysłowej powinny być przestrzegane, kiedykolwiek reaktywne zestawy żywiczne są przenoszone i przetwarzane. Dodatkowe informacje należy szukać w broszurze „*Hygienic proceutions for handling plastics products of Ciba – Geigy*”

HIGIENA PRZEMYSŁOWA

Warunki bezpieczeństwa w miejscu pracy

ubrania ochronne	ogólne
rękawice	niezbędne
zabezpieczenie ramion	zalecane gdy istnieje możliwość kontaktu ze skórą
gogle / okulary ochronne	tak
maska gazowa / pyłowa	----

Ochrona skóry

przed rozpoczęciem pracy	nanieść warstwę kremu ochronnego na skórę
po umyciu	nanieść warstwę kremu ochronnego lub spożywczego

Oczyszczanie pozostałości ze skóry

zetrzeć papierem, umyć gorącą wodą i mydłem wolnym od ługów, wytrzeć ręcznikiem jednorazowym

Wymagania czystości w miejscu pracy

przykryć urządzenia jasnym papierem. Używać jednorazowych ręczników itp.

Usuwanie zachlapań

zetrzeć ścierką lub szmatką bawełnianą i wyrzucić do plastikowego pojemnika

Wietrzenie

warsztatu	wymiana powietrza 3 – 5 razy na godzinę
miejsce pracy	wyciąg, pracownik powinien unikać wdychania oparów

PIERWSZA POMOC

W wypadku dostania się do oczu żywicy, utwardzacza lub mieszaniny, zmyć natychmiast pod bieżącą, czystą wodą przez 10 – 15 min. Skorzystać z porady lekarza.

Przy zabrudzeniu lub wylaniu na skórę, zetrzeć a zanieczyszczoną powierzchnię umyć i potraktować kremem czyszczącym (patrz powyżej). Skorzystać z porady lekarza w przypadku podrażnienia lub zapalenia. Zanieczyszczone ubranie powinno być natychmiast zmienione.

W przypadku zatrucia wezwać pomoc medyczną.

Informacje podane w broszurce opierają się na obecnym stanie naszej wiedzy, ale wnioski i zalecenia nie są zrobione bez naszej legalizacji. Kupujący i użytkownik powinien przeprowadzić własne próby w warunkach ustawionych przez siebie i dla własnych potrzeb. Niemniej klient odpowiada za właściwe zastosowania produktu. W związku z brakiem kontroli nad procesem stosowania, dostawca nie przyjmuje odpowiedzialności za efekt końcowy produktu wykonanego z użyciem opisanych materiałów. Dostawca gwarantuje, że produkty są wolne od wad i zgodne ze specyfikacją techniczną zgodnie z ogólnymi warunkami dostaw.

Wyżej wymienione produkty są z reguły bezpieczne, należy jednak obchodzić się z nimi jak ze wszystkimi produktami chemicznymi. Między innymi nie można dopuszczać do kontaktu składników z żywnością lub naczyniami spożywczymi. Należy unikać kontaktu ze skórą, należy stosować rękawice gumowe lub tworzywowe lub okulary ochronne. Pomieszczenie powinno być wentylowane. Zabrudzoną skórę myć wodą i mydłem. Unikać stosowania rozpuszczalników.