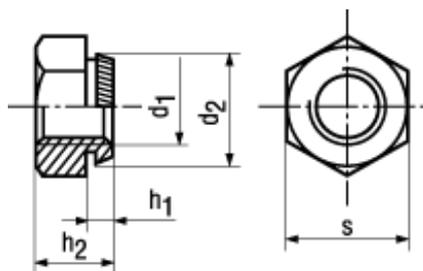




550-650 HV



BN 201

Ecrous hexagonaux à sertir

Acier cémenté trempé 550-650 HV

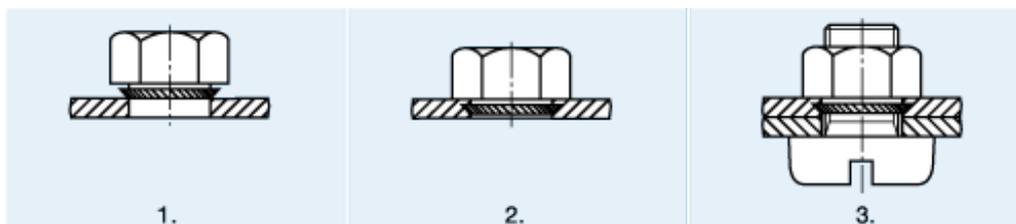
zingué-bleu



ISO 4042

Eléments d'assemblage d'une dureté ≥ 320 HV avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène!

D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.



1. Centrage de l'écrou sur le trou percé ou estampé.
2. Enfoncer au marteau ou presser avec un outil pivotant.
3. Visser depuis le côté opposé.

Article#	d ₁	d ₂	s	Ø de perçage H11	Distance bord à axe	h ₂	Epaisseur de tôle min.	h ₁
1098438	M2	4,7	5,5	4,5	4,8	3	1	0,9
1098454	M2,5	4,7	5,5	4,5	4,8	3	1	0,9
1098470	M3	4,7	5,5	4,5	5,6	3	1	0,9
1001000							2	1,8
1098489	M4	5,7	7	5,5	6,7	3,2	1	0,9
1001345						4,5	2	1,8
1098497	M5	6,75	8	6,5	7	4	1	0,9
1001698						5	2	1,8
1098500	M6	8,25	10	8	8,7	5	1	0,9
1002236							2	1,8
1098519	M8	10,35	13	10	9,5	6,5	2	1,8
1098527	M10	12,85	15	12,5	10	8	2	1,8
1098535	M12	14,85	17	14,5	12	10	3	2,8
1098543	M16	18,85	22	18,5	16	13	3	2,4
1098551	M20	23,4	27	23	20	16	4	3,9