

C-1-1105852-8

DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE MANUFACTURING AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION AND SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGS-DOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. VERÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTLIEGENDEN ABEREINIGUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-62223 JANSSEN

PASSMASS	ABMASS

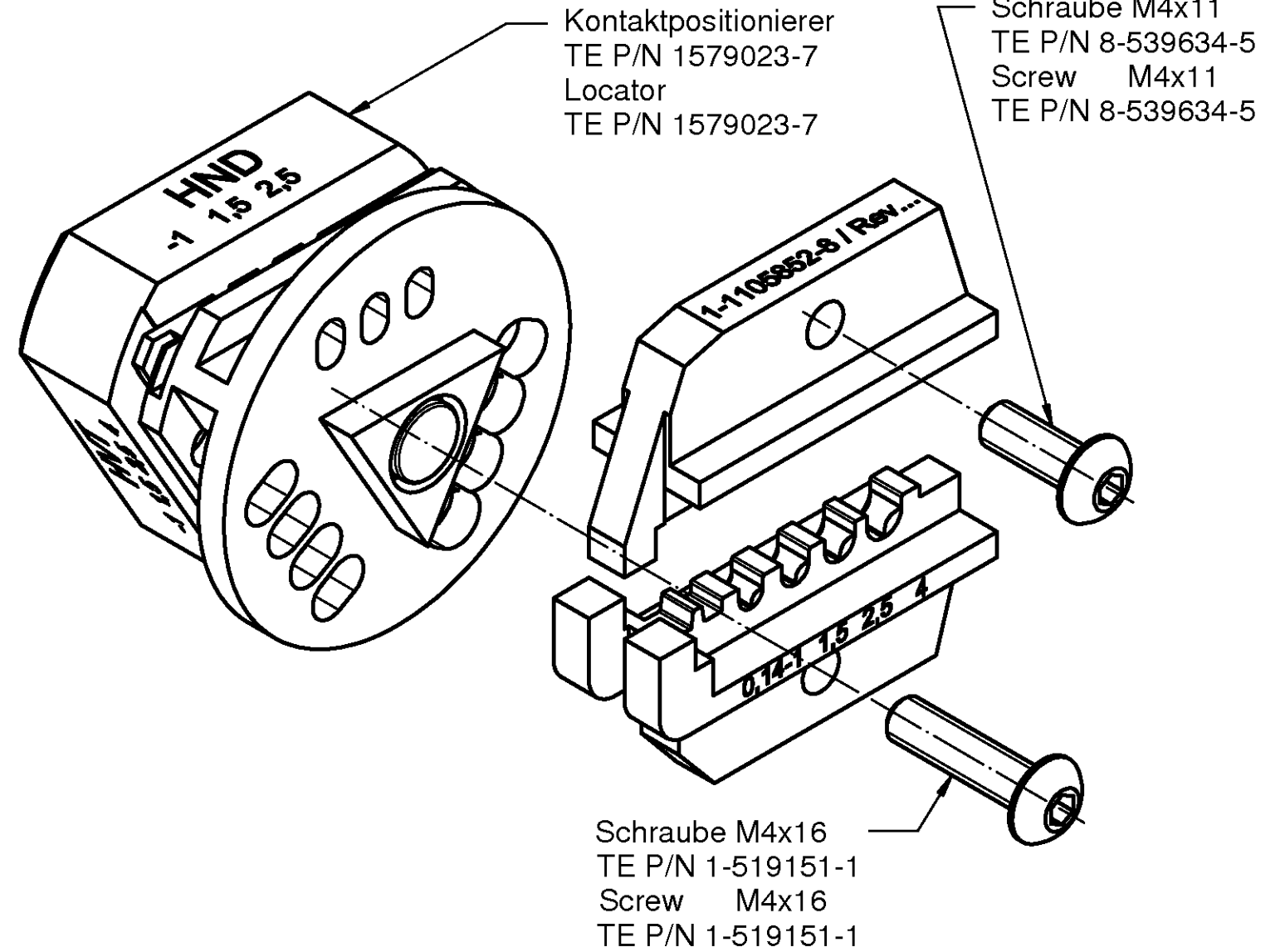
PROJECT NO. -

USED ON HTS

HTS - DIE SET FOR HN.D, HE/HA AND HVT CONTACTS 0,14 - 4,0 mm²

Matrize zur Verarbeitung von HN.D, HE/HA und HVT Kontakten wie unten gezeigt
Die set for processing of HN.D, HE/HA and HVT Contacts as shown below

Querschnittgröße Wire Size mm ²	Kontakttyp und TE P/N Contact type and TE P/N		
	HN.D	HE/HA	HVT
0,13 - 0,40			6-1105300-1
			6-1105300-2
			6-1105301-1
			6-1105301-2
0,14		6-1105100-1	
		6-1105101-1	
0,14 - 0,37	1-1105050-1		
	1-1105050-2		
	1-1105051-1		
	1-1105051-2		
0,5	2-1105050-1	1-1105100-1	1-1105300-1
	2-1105050-2	1-1105100-2	1-1105300-2
	2-1105051-1	1-1105101-1	1-1105301-1
	2-1105051-2	1-1105101-2	1-1105301-2
0,75 - 1,0	3-1105050-1	2-1105100-1	2-1105300-1
	3-1105050-2	2-1105100-2	2-1105300-2
	3-1105051-1	2-1105101-1	2-1105301-1
	3-1105051-2	2-1105101-2	2-1105301-2
1,5	4-1105050-1	3-1105100-1	3-1105300-1
	4-1105050-2	3-1105100-2	3-1105300-2
	4-1105051-1	3-1105101-1	3-1105301-1
	4-1105051-2	3-1105101-2	3-1105301-2
2,5	5-1105050-1	4-1105100-1	4-1105300-1
	5-1105050-2	4-1105100-2	4-1105300-2
	5-1105051-1	4-1105101-1	4-1105301-1
	5-1105051-2	4-1105101-2	4-1105301-2
4,0		5-1105100-1	5-1105300-1
		5-1105100-2	5-1105300-2
		5-1105101-1	5-1105301-1
		5-1105101-2	5-1105301-2



Matrize mit Handzange TE P/N 1-1105850-8 verwenden
Use die set with hand tool TE P/N 1-1105850-8

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18501 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18501

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS		3	6	30	120	400	1000
LÄNGEN- MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN		± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		± 1'	± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN, DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...							
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		BOHRG- OHNE ANGABE					
DIN 3141	Rz	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	✓
Ra	in µm	✓	✓	✓	✓	12,5	✓
DIN ISO 1302		✓	✓	✓	✓		
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°		HOLE NOT SPEC					

P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD
---	-----	-----------------	------	-----	------

FINISH	-
DIMENSIONS:	mm
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	n. ISO 2768 n. ISO 2768 n. DIN 16901
ANGLES:	0° PLC ± 1° PLC ± 2° PLC ± 3° PLC ± 4° PLC ±
SURFACE TEXTURE:	✓

DWN	23.10.2008 P. Demmer
CHK	23.10.2008 Ch. Witt
APVD	23.10.2008 Ch. Witt
NAME	HTS - DIE SET FOR HN.D, HE/HA AND HVT CONTACTS HTS - Matrize für HN.D, HE/HA und HVT Kontakte
SCALE	2:1
SIZE	A3
DRAWING NO	C-1-1105852-8

Gewicht / Weight in Kg	0,104
HEAT TREAT	-
Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)	
SHEET	1 OF 1
REV	A